

<b>Модель</b>	<b>ТК2500</b>	
<b>Параметры колесной пары</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ширина колеи, мм</li> <li>■ Минимальный обрабатываемый диаметр, мм</li> <li>■ Максимальный обрабатываемый диаметр, мм</li> <li>■ Межбандажное расстояние колесной пары, мм</li> <li>■ Максимальная ширина обрабатываемого бандажа, мм</li> <li>■ Нагрузка на ось подвижного состава минимальная, кН</li> <li>■ Нагрузка на ось подвижного состава максимальная, кН</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1520</li> <li>840</li> <li>1250</li> <li>1440 ±3</li> <li>143</li> <li>30</li> <li>245</li> </ul>
<b>Параметры резания</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Сечение стружки, мм<sup>2</sup></li> <li>■ Скорость резания, м/мин</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2 × 3</li> <li>20-90</li> </ul>
<b>Точность обточки</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Точность обработки профиля, мм</li> <li>■ Непостоянство диаметра после обточки, мм</li> <li>■ Разность диаметров по кругу катания, мм</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>0,2</li> <li>0,2</li> <li>0,5</li> </ul>
<b>Программы</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Измерение профиля, режим</li> <li>■ Метод обточки</li> <li>■ Режим обточки</li> <li>■ Система управления</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>автоматический</li> <li>программный</li> <li>автоматический</li> <li>ЧПУ Siemens</li> </ul>
<b>Габариты и масса станка</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Длина, мм</li> <li>■ Ширина, мм</li> <li>■ Высота, мм</li> <li>■ Масса станка, кг</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1200</li> <li>3200</li> <li>1860</li> <li>19000</li> </ul>
<b>Параметры тока, мощность</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Питающее напряжение, В</li> <li>■ Ток</li> <li>■ Частота, Гц</li> <li>■ Мощность общая, кВт</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>380В, ГОСТ 32144-2013</li> <li>переменный, 3 фазный</li> <li>50, ГОСТ 32144-2013</li> <li>30</li> </ul>
<b>Производительность</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Продолжительность обточки в автоматическом режиме по всему профилю бандажа, мин.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>40</li> </ul>